



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.4	
Finalproduzent: ESP Pulverbeschichtung GmbH Carolinenglückstraße 6 44793 Bochum	
<u>Produkt:</u>	Vorbehandlung: Voranodisierung Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - Brillux Antigraffiti 5962.0020.xxxx in verschiedenen Farbtönen
<u>Geltungsbereich:</u>	Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer dieser Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Mai 2018 bis April 2023.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Mitgliedschaft QIB e.V.: - Prüfbericht I2018Q17824, IFO GmbH vom 18.04.2018
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind.

Kirchmöser, den 18.05.2018

Bearbeiter: Dr. C. Bohne

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Füge-technik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation für Beschichter entsprechend DBS 918 340 Dekorativer und Technischer Innenbereich Aluminium Nr. 2	
Finalproduzent: ESP Pulverbeschichtung GmbH Carolinenglückstraße 6 44793 Bochum	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- DB zugelassene Pulverlacke Technischer Innenbereich- DB zugelassene Pulverlacke Dekorativer Innenbereich Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer und dekorativer Innenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Qualifikation beträgt 5 Jahre, von Juli 2017 bis Juni 2022.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den technischen und dekorativen Innenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung QIB-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Zulassungs-Nr.: 032
<u>Schichtdicke:</u>	je nach verwendeten DB zugelassenen Pulverlack
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind.

Kirchmöser, den 06.07.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirschinger
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.T-IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

Produktqualifikation für Beschichter entsprechend DBS 918 340 Technischer und Dekorativer Außenbereich Aluminium Nr. 1	
Finalproduzent: ESP Pulverbeschichtung GmbH Carolinenglückstraße 6 44793 Bochum	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: <ul style="list-style-type: none">- DB zugelassene Pulverlacke Technischer Außenbereich- DB zugelassene Pulverlacke Dekorativer Außenbereich Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung
<u>Geltungsbereich:</u>	Technischer und dekorativer Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Qualifikation beträgt 5 Jahre, von Juli 2017 bis Juni 2022.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den technischen und dekorativen Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Vorbehandlung: <ul style="list-style-type: none">- Passivierung QIB-Zulassung: <ul style="list-style-type: none">- Zulassungs-Nr.: 032
<u>Schichtdicke:</u>	je nach verwendeten DB zugelassenen Pulverlack
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind.

Kirchmöser, den 06.07.2017

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
I.T-IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Niko Warbanoff

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Michael Fritz
Christoph Kirsching
Andreas Schweinar

Bankverbindung:
Postbank Berlin
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF



DB Systemtechnik GmbH
Werkstoff- und Fügetechnik I.IVI3(2)
Bahntechnikerring 74
14774 Brandenburg-Kirchmöser
www.db-systemtechnik.de

<u>Produktqualifikation</u> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: ESP Pulverbeschichtung GmbH Carolinenglückstraße 6 44793 Bochum	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - Interpon 610, Fa. Akzo in verschiedenen Farbtönen Vorbehandlung: - chromfrei Iridite CF, Firma McDermid
<u>Geltungsbereich:</u>	Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Oktober 2016 bis September 2021.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Außenbereich von Schienenfahrzeugen der Deutschen Bahn AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfbericht: iLF-Magdeburg Nr.2-342/11 vom 12.08.11. Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 70 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichungen bei Kurzbewitterung und Beständigkeit gegenüber Graffitientfernungsmittel kann toleriert werden, wenn der Einsatz nicht im dekorativen Bereich erfolgt.

Kirchmöser, den 18.11.2016

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
I.IVI 3 (2)



DB Systemtechnik GmbH
Sitz Minden
Amtsgericht
Bad Oeynhausen
HRB 12643
USt-IdNr.: DE 278 387 628

Vorsitzender des
Aufsichtsrates:
Dr. Volker Kefer

Geschäftsführer:
Hans Peter Lang
(Vorsitzender)
Christoph Kirschinger

Bankverbindung:
Postbank Berlin
BLZ: 100 100 10
Kto-Nr.: 611 711 06
IBAN: DE74 1001 0010 0061 1711 06
BIC: PBNKDEFF



<u>Produktqualifikation</u> Bescheinigung zur DBS 918 340 Nr.1	
Finalproduzent: ESP Pulverbeschichtung GmbH Carolinenglückstraße 6 44793 Bochum Deutschland	
<u>Produkt:</u>	Pulverbeschichtete Aluminiumteile mit: - Pulverlack Brillux 5962 Antigrffiti-Pulverlack, Firma Brillux Vorbehandlung: - Chromfreie, no-rinse Konversionschicht: Iridite CF, Firma Mac Dermid
<u>Geltungsbereich:</u>	Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Geltungsdauer:</u>	Die Geltungsdauer der Produktqualifikation beträgt 5 Jahre, von Januar 2016 bis Dezember 2020.
<u>Anwendungsbereich:</u>	Pulverbeschichtete Anbauteile aus Aluminium für den Außenbereich von Schienenfahrzeugen der DB AG.
<u>Grundlage der Qualifikation:</u>	Prüfberichte: - SAP-4786 vom IfO Schwäbisch Gmünd Schichtdicke der geprüften Bauteile: - ca. 90 µm
<u>Qualitätssicherung:</u>	Der Finalproduzent gewährleistet für jede Lieferung die der Produktqualifikation zu Grunde gelegten Kennwerte nach DBS 918 340 und wenn > 90 % aller beschichteten Originalteile allumfassend gepulvert sind. Die Abweichung beim Tiefungsversuch zugunsten guter Graffiti-beständigkeit kann toleriert werden. Die Abweichung beim Glanzgradabfall nach Kurzbewitterung kann für matte Pulverlacke toleriert werden.

Kirchmöser, den 18.01.2016

Bearbeiter: Dr. A. Riecke

i.A.

Dr.-Ing. C. Bohne
I.IVI 3(1)

